

# TOTO

## 扶手

T112型・T113型

為使商品機能充分發揮，請遵照本說明書內容正確安裝。安裝後，請向客戶詳細說明使用方法。

### 1. 安全注意事項 (為安全起見請務必遵守)

安裝前，請詳細閱讀本「安全注意事項」後正確安裝。

●為使您安全且正確地安裝本製品，並防範對您及其他使用者造成危害，抑或財產損失，本說明書列出各種不同標示。  
各標示及其含意如下所示。

●以下列圖示區分，說明應遵守內容的種類。

**警告** 若忽視本標示欄的內容而操作錯誤，可能導致人員死亡或重傷。

**禁止** 絕對「禁止」的行為。  
左圖為「禁止拆解」。

**務必執行** 務必執行的「強制」內容。  
左圖為「務必執行」。

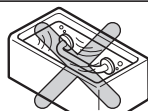
#### 警告



禁止

**請勿安裝於屋外或水中**

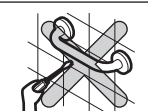
可能因扶手損壞或脫落，導致使用者跌倒、受傷。



禁止拆解

**修理技術以外的人員，請勿自行拆解、修理・改造**

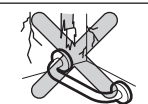
可能因扶手損壞或脫落，導致使用者跌倒、受傷。



務必執行

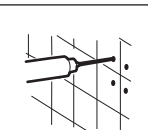
**請務必安裝在有一定強度的壁面或建築結構上**

若直接安裝於土壁・石膏壁面等毫無強度的壁面，可能導致扶手鬆脫、壁面損壞、使用者跌倒受傷等情形。



**使用於浴室等會接觸到水的場所時，請務必於安裝孔周圍塗上矽利康**

若未塗上矽利康，水份可能滲入壁面導致扶手鬆脫，壁面損壞，使用者跌倒、受傷。



**請務必使用本公司所指定的固定金具**

若未使用本公司所指定的固定金具，可能導致扶手鬆脫，壁面損壞，使用者跌倒、受傷。



#### 警告

**確認基礎壁面有足夠的厚度及補強，並依指定安裝方法進行安裝**

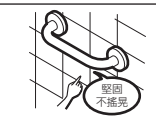
若基礎壁面厚度・補強不足，且未依各基礎壁面的指定安裝方法進行安裝，可能導致扶手脫落，牆壁損壞，使用者跌倒、受傷。



務必執行

**安裝完畢後，請確認扶手是否牢固**

扶手若安裝不牢固，可能導致扶手脫落，牆壁損壞，使用者跌倒、受傷。



**浴室用I型扶手，請先確認安裝方向**

若未依圖示方向安裝，身體的一部分(脖子等)可能被夾在扶手與壁面之間。



**蹲式馬桶用扶手，請先確認與周邊固定物的空間及設置位置**

身體的一部分(脖子等)可能被夾在固定物與扶手之間。



### 2-1. 安裝前

#### 安裝前注意事項

- 請確認扶手安裝壁面 **有足夠的強度**。
- 扶手與附光電感應器商品搭配使用時，**請避免讓感應器感應到扶手** 進行安裝。
- 請依建築構造選擇最適當的 **安裝方法**。  
固定金具的必要套數，請參照「**3** 固定金具」。

## 2-2. 安裝前

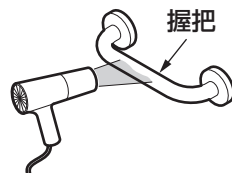
### 關於樹脂覆蓋型的握把

- 樹脂覆蓋型握把的表面，由於刮傷時無法進行修補，取放時請注意。
- 樹脂覆蓋型握把表面為軟質樹脂，若被工具等碰撞到握把表面，可能造成握把表面凹陷情況發生。此時，請依以下要領進行修復。

〈修正方法〉 使用吹風機在凹陷處吹出2~3分鐘熱風。  
 ※ 依凹陷的程度，吹出熱風的時間也會有所差異，請視凹陷部分的復原狀態而定。

#### 注意

請避免對樹脂覆蓋的握把表面，過度吹出熱風。  
 可能導致軟質樹脂部份燒焦、變色。



## 3-1. 固定金具

〈固定金具一覽表〉

(單位：mm)

型號	名稱	形狀	內容物
T110D45	外六角自攻螺絲 (輕鋼架用)	$\phi 5 \times 45$	固定處：1處 ・外六角自攻螺絲/4個 ・墊圈/4個
T110D46	機械螺絲 (輕鋼架用)	M6 M6×50	固定處：1處 ・機械螺母/4個 ・螺栓/4個 ・墊圈/4個
T110D3R (L=85) T110D18R (L=105)	膨脹螺絲	L M6	固定處：1處 ・膨脹螺絲/4個

## 3-2. 固定金具

〈固定金具・現場調度品必要個數一覽表〉

品名	底層 (安裝方法)	RC/混凝土基礎壁面 (膨脹螺絲固定)	輕鋼架基礎壁面 (外六角自攻螺絲固定)	輕鋼架基礎壁面 (機械螺絲固定)
① 多用途扶手 I 型		T110D3R×2	T110D45×2	T110D46×2
② 多用途扶手 L 型 (T112CL9、T113BL9)		T110D3R×3	T110D45×2	T110D46×3
③ 落地式馬桶用扶手 L 型 (T112CL10、T113BL10)		T110D3R×3	T110D45×2	T110D46×3
④ 落地式馬桶用扶手 L 型 (T112CL11・CL12、T113BL11・BL12)		T110D3R×3	T110D45×3	T110D46×3
⑤ 落地式馬桶用扶手 P 型 (T112CP21・CP22、T113BP21・BP22) 註11		T110D3R×3	T110D45×2 T110D3R×1	T110D46×2 T110D3R×1
⑥ 落地式馬桶用扶手 P 型 (T112CP26・CP27) 壁掛洗面器用扶手 (T112CP31)		T110D3R×2	T110D45×2	T110D46×2
⑦ 和風馬桶用扶手 (T112CW1、T113BW1)		T110D3R×2	—	—
⑧ 小便器用扶手 (T112CU22、T113BU22)		T110D3R×4	T110D45×4	T110D46×4
⑨ 壁掛式洗面器用扶手 (T112CP23、T113BP23) 註11		T110D3R×3	T110D45×2 T110D3R×1	T110D46×2 T110D3R×1
⑩ 壁掛式洗面器用扶手 (T112CP28)		T110D3R×3	T110D45×3	T110D46×3
⑪ 浴室用扶手 I 型 (T112CD6、T113BD6)		T110D3R×2	T110D45×2	T110D46×2

# 4. 完成圖

※圖示為樹脂覆蓋T112型、( ) 為不鏽鋼T113型的場合

(單位: mm)

多用途 I 型扶手					多用途 L 型扶手				
L	樹脂覆蓋	質量	不鏽鋼	質量		樹脂覆蓋	質量		
300	T112C3	0.7kg	T113B3	0.7kg		T112CM6	1.2kg		
400	T112C4	0.8kg	T113B4	0.7kg		不鏽鋼	質量		
500	T112C5	0.9kg	T113B5	0.8kg		T112CL9	2.3kg		
600	T112C6	1.1kg	T113B6	0.9kg		T113BL9	2.0kg		
800	T112C8	1.3kg	T113B8	1.1kg		※T113BL9の場合 轉角處的外蓋為φ84			
1000	T112C10	1.6kg	T113B10	1.3kg					

落地式馬桶用 L 型				落地式馬桶用 P 型				
樹脂覆蓋	質量	不鏽鋼	質量	L	樹脂覆蓋	質量	不鏽鋼	質量
T112CL10	2.4kg	T113BL10	2.0kg	700	T112CL12	3.0kg	T113BL12	2.3kg
				800	T112CL11	3.1kg	T113BL11	2.5kg
<p>※T113BL10の場合 轉角處的外蓋為φ84</p>				<p>※T113BL11・12の場合 轉角處的外蓋為φ84</p>				

### 小便斗用扶手

樹脂覆蓋	質量
T112CU22	5.4kg
不鏽鋼	質量
T113BU22	4.6kg

(僅限T112CU22)

### 蹲式馬桶用扶手

樹脂覆蓋	質量
T112CW1	2.4kg
不鏽鋼	質量
T113BW1	2.1kg

**警告**

**安裝 蹲式馬桶 時** 安裝 浴缸 時

扶手與沖水閥的空間應確保 120mm以上 扶手請設置在浴缸兩側面的延長線上的內側

蹲式馬桶用扶手

120以上 120以上

沖水閥 蹲式馬桶

蹲式馬桶用扶手

浴缸

若未符合上述內容, 身體的一部分(脖子等)可能被夾在扶手與固定物之間。

### 浴室用扶手 I 型

樹脂覆蓋	質量
T112CD6	1.3kg
不鏽鋼	質量
T113BD6	1.2kg

**警告**

請務必按照完成圖的方向安裝。

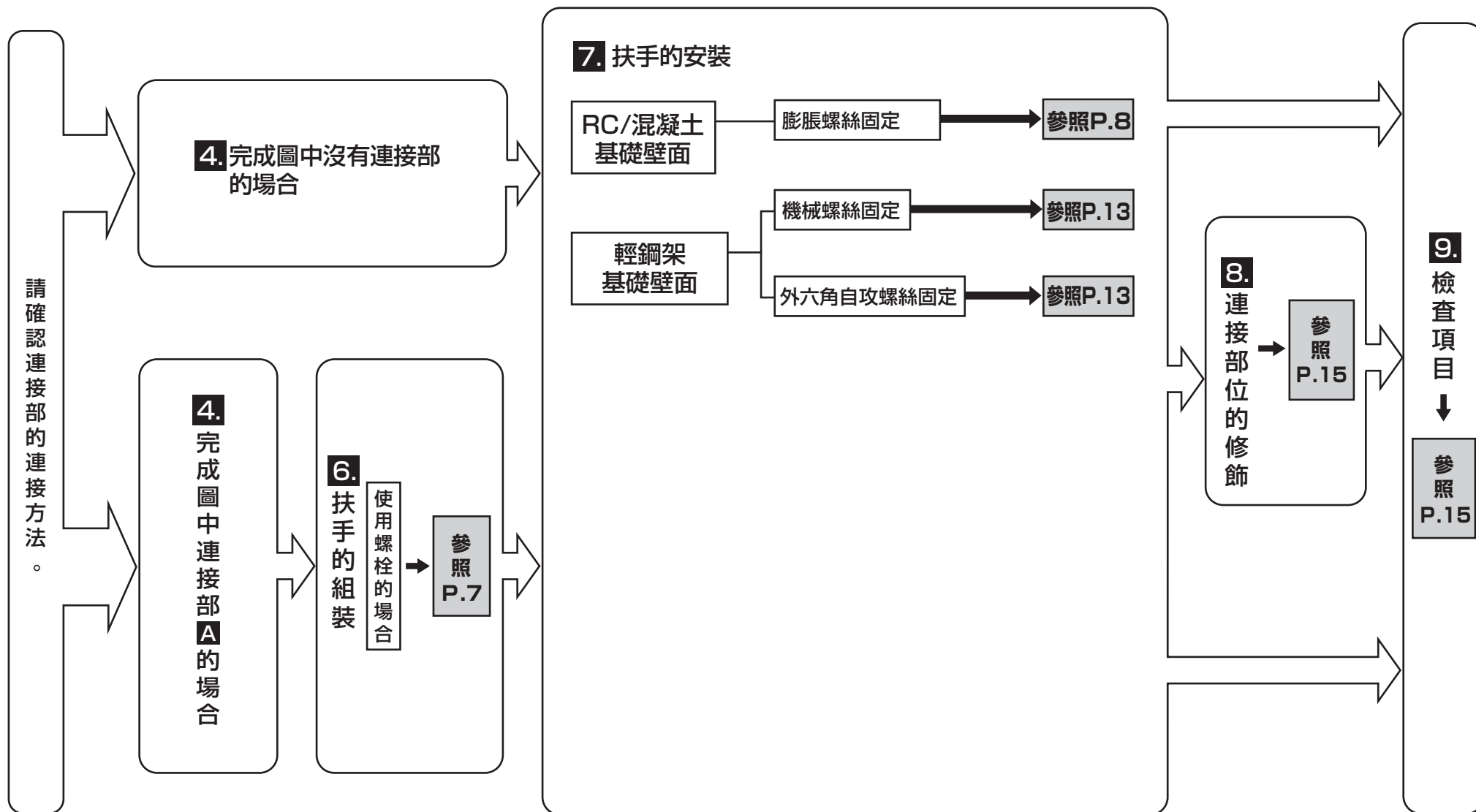
### 壁掛臉盆用扶手

樹脂覆蓋	質量
T112CP23	3.3kg
不鏽鋼	質量
T113BP23	2.9kg

樹脂覆蓋	質量
T112CP31	2.0kg

## 5. 施工流程

- T112CP21・CP22・CP23・CP28・CU22及T113BP21・BP22・BP23，請依規定的形狀暫時組裝，安裝後，再確實組裝。
- 請確認包裝箱內是否有組裝扶手時所使用的螺絲・螺栓類。(僅需組裝的扶手)



## 6. 扶手的組裝

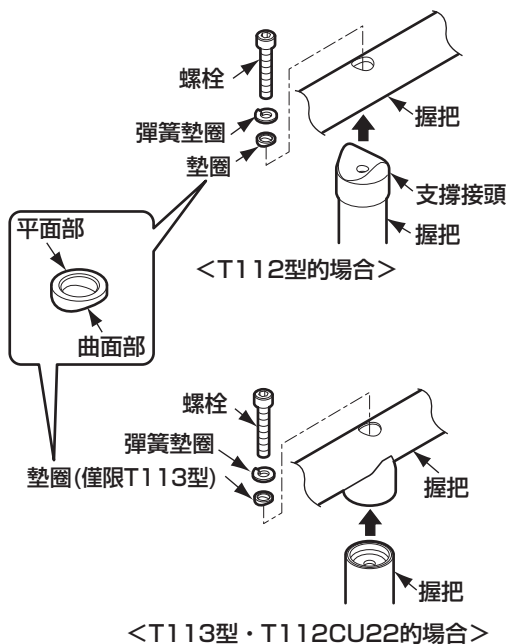
### 螺栓方式的場合

#### [4]完成圖的A的場合]

請依右圖順序，將螺栓穿過彈簧墊圈、墊圈，使用六角扳手將握把暫時固定。

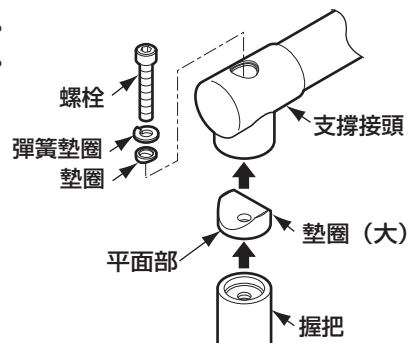
#### 注意

- 墊圈有平面與曲面之分，請將平面側朝彈簧墊圈側。若墊圈方向錯誤，可能導致扶手鬆脫。(T112CU22不使用墊圈)
- 扶手安裝前，請勿確實固定。確實鎖緊後安裝扶手，可能出現扶手無法安裝的情形。



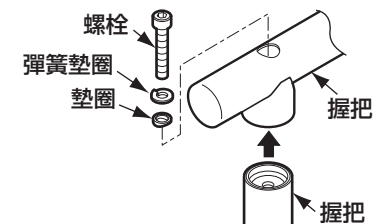
#### [T112型 特注品的場合]

- ① 按墊圈(大)、握把的順序壓入支撐接頭上。  
※請將墊圈(大)的平面部分接上握把安裝。
- ② 螺栓的安裝，請依照「4. 完成圖中的A部」相同要領進行安裝。



#### [T113型 特注品的場合]

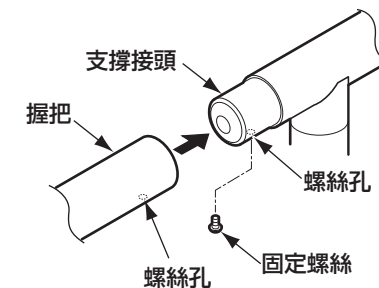
請依右圖順序，將螺栓穿過彈簧墊圈及墊圈，使用六角扳手暫時固定握把。



### 螺絲固定的場合

#### [T112型、T113型特注品的場合]

- ① 將支撐接頭螺絲孔對準握把螺絲孔，將握把壓入。
- ② 使用六角扳手將固定螺絲確實鎖緊。



## 7-1. 扶手的安裝

### RC/混凝土基礎壁面：膨脹螺絲固定的場合

固定金具型號 T110D3R

- ①中心位置決定後，開 $\phi 6$ mm，深度85mm以上膨脹螺絲的預留孔。

**注1**

- ②將螺帽由膨脹螺絲上端栓進2mm，輕輕敲入預留孔內。

**注2**

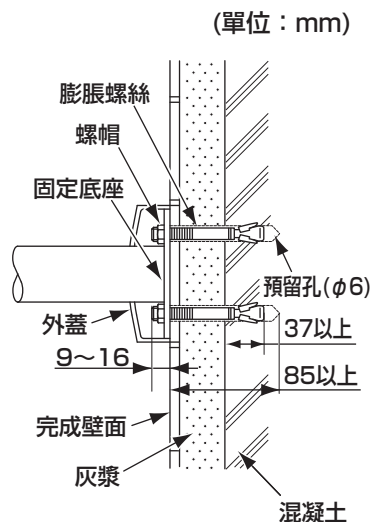
- ③鎖緊膨脹螺絲的螺帽。  
(此時，楔型處會撐開，膨脹螺絲不會脫落。)

- ④取下膨脹螺絲的螺帽。

- ⑤將膨脹螺絲露出壁面的部分調整在9~16mm。**注3**

- ⑥膨脹螺絲穿過固定底座的安裝孔，以螺帽鎖緊。

- ⑦將外蓋往完成壁面按壓。



#### 注意

**注1**：請使用能在混凝土上鑽 $\phi 6$ mm、深度85mm以上的預留孔的電鑽。  
如果電鑽的鑽頭尺寸太大，可能造成中心偏移，無法確實固定。

**注2**：膨脹螺絲埋入水泥深度必需在37mm以上。

**注3**：請將膨脹螺絲露出壁面的部分調整在9~16mm。

### 輕鋼架基礎壁面：外六角自攻螺絲固定的場合

固定金具品番 T110D45

- ①在扶手安裝位置，使用外六角自攻螺絲，將輕鋼架安裝金具固定在補強材的輕鋼架上(t2.3mm以上)。**注1**

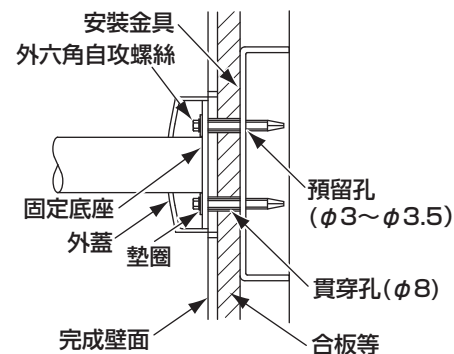
(單位：mm)

- ②壁面完成後，決定扶手中心位置，使用 $\phi 3\sim 3.5$ mm電鑽開預留孔。**注2**

- ③在完成壁面開約 $\phi 8$ mm外六角自攻螺絲的貫穿孔。

- ④墊圈穿過外六角自攻螺絲，安裝於固定底座的安裝孔。**注3**

- ⑤將外蓋往完成壁面按壓。



### 輕鋼架基礎壁面：機械螺絲固定的場合

固定金具品番 T110D46

- ①在扶手安裝位置，使用外六角自攻螺絲，將輕鋼架安裝金具固定在補強材的輕鋼架上(t2.3mm以上)。**注1**

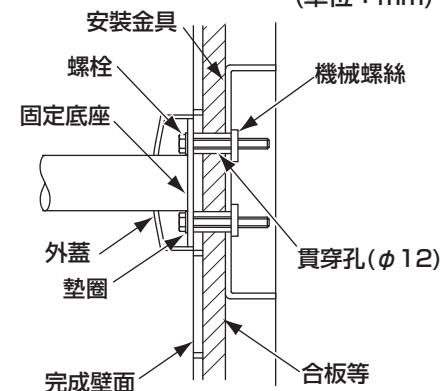
(單位：mm)

- ②壁面完成後，決定扶手中心位置，開 $\phi 12$ mm機械螺絲的貫穿孔。

- ③將機械螺絲插入貫穿孔內組裝。

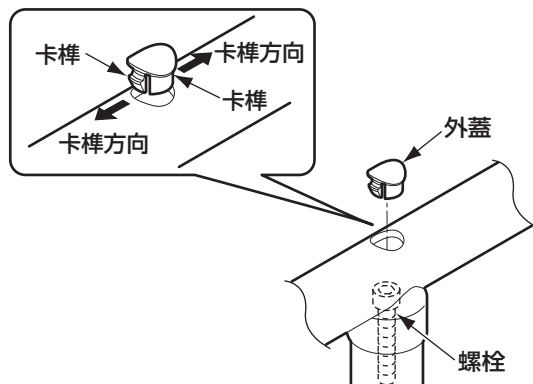
- ④墊圈穿過螺栓，安裝於固定底座的安裝孔。**注3**

- ⑤將外蓋往完成壁面按壓。



## 8. 連接部位的修飾 (螺栓方式的場合)

- ① 扶手安裝完畢後，請使用六角扳手確實將螺栓鎖緊。
- ② 裝上裝飾蓋。

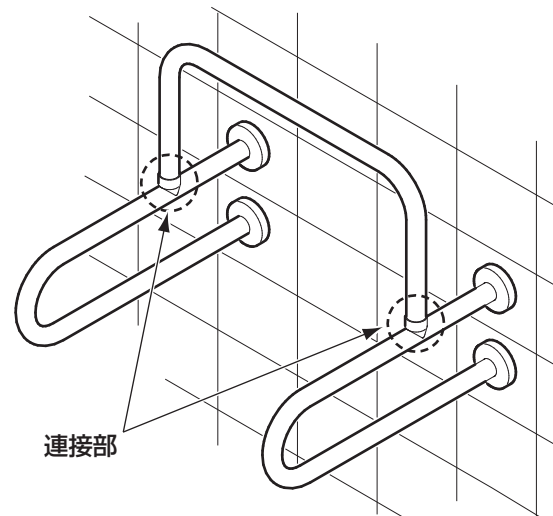


### 注意

裝飾蓋具方向性，卡榫方向請與握把保持平行。

## 9. 檢查項目

檢查完畢後，請確認以下項目。



### 鬆脫搖晃的確認

請確認扶手是否有鬆脫搖晃的情形。

連接部位是否確實組裝好？

→ 參照 **6. 扶手的組裝**

→ 參照 **8. 連接部位的修飾**

扶手是否確實安裝於壁面？

↙ 參照 **7. 扶手的安裝**

※請務必將同包裝內的使用說明書，交給客戶。

# 預留孔型紙

※請依據壁面固定處數進行裁切。

## 使用注意事項

請務必確認製品的預留孔位置與型紙的扶手安裝孔位置是否對齊，再進行預留孔加工作業。

## 注意



務必實施

影印使用時，可能因印刷機導致顯示內容的尺寸有變，請確認尺寸後再使用。

