

TOTO

不鏽鋼扶手


YHR型



為使商品機能充分發揮，請遵照本說明書內容正確安裝。安裝後，請向客戶詳細說明使用方法。




1 安全注意事項 (為安全起見請務必遵守以下各項說明)


安裝前，請詳細閱讀本「安全注意事項」後正確安裝。

- 為使您安全且正確地安裝本製品，並防範對您及其他使用者造成危害，抑或財產損失，本說明書列出各種不同標示。各標示及其含意如下所示。
- 以下列圖示區分，說明應遵守內容的種類。

標示	意義
 警告	若忽視本標示欄的內容而操作錯誤，可能導致人員死亡或重傷。

	絕對「禁止」的行為。 左圖為「禁止拆解」。
	務必執行的「強制」內容。 左圖為「務必執行」。

警告	
	天然木質扶手，請勿安裝於屋外或濕氣較重的場所。建議使用於通風良好的廁所。請勿弄濕基礎壁面及商品。可能因部材腐蝕，扶手鬆脫、壁面損壞，導致使用者跌倒受傷。
	修理技術以外人員，請勿自行拆解、修理・改造。可能因扶手損壞或脫落，導致使用者跌倒受傷。
	請務必安裝在具有一定強度的壁面或建築結構上。如果壁面強度不足，請使用厚度12mm以上的合板，或安裝在同等級以上的基礎壁面。若直接安裝於土牆・石膏板等強度不足的壁面，可能因扶手鬆脫、壁面損壞，導致使用者跌倒受傷。

警告	
	以下型號商品，必須縱向安裝。如果橫向安裝，可能因扶手鬆脫，導致使用者跌倒受傷。 YHR600W1、YHR600W2、YHR600W3
	使用於廁所等會接觸到水的場所時，請務必於安裝孔周圍塗上矽力康。如果沒有塗上矽力康，可能因水滲入壁面，扶手鬆脫，壁面損壞，導致使用者跌倒受傷。
	務必使用包裝內的螺絲及本公司所指定的固定金具，並依指定的個數安裝。如果不使用包裝內的螺絲、或本公司所指定的固定金具，或螺絲使用個數未依規定，可能導致扶手鬆脫、壁面損壞，使用者跌倒受傷。
	請詳細閱讀各基礎壁面的安裝方法，並確認有足夠的厚度及補強，並依指定方法進行安裝。如果基礎壁面厚度・補強不足，可能導致扶手脫落，壁面損壞，使用者跌倒受傷。
	安裝完畢後，請確認扶手是否牢固。扶手安裝若不牢固，可能導致扶手脫落、牆壁損壞，使用者跌倒受傷。

2 安裝前注意事項

安裝前注意事項

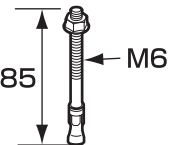
- 請確認扶手安裝壁面**有足夠的強度。**
- 天然木質扶手，請勿安裝於屋外或濕氣較重的場所。建議使用於通風良好的廁所。**
可能因零件腐蝕，導致扶手容易斷裂，人員跌倒。
- 不鏽鋼扶手，請勿設置在屋外或會浸泡於水中的場所。**
可能導致變色、變形。
- 扶手如果與附光感應器商品組合使用時，請避免光電感應器感應到扶手，進行安裝。**
附光電感應器商品及扶手安裝位置，請參照附光電感應器的說明書。

●請依**建築構造**選擇最適當的安裝方法。

扶手包裝內附輕鋼架基礎壁面用的螺絲（ $\phi 4.5 \times 45$ ）。
YHR600W2, 包裝內的螺絲（ $\phi 4.5 \times 45$ ），請使用於木質基礎壁面(完成壁面為磁磚時除外)。
完成壁面若為磁磚時，磁磚可能破損。

3 固定金具

〈固定金具一覽表〉

型號	固定方法	形狀	內容物
T110D3R	膨脹螺絲固定		膨脹螺絲 / 4個

〈固定金具必要個數〉

T110D3R（膨脹螺絲 4個入）。
螺絲個數，I型扶手是4個，L型扶手是6個。

品名・型號		基礎壁面 (固定方法)	RC/混凝土 (膨脹螺絲固定)
I型	天然木質扶手	YHR600W, YHR800W	T110D3R
		YHR600W1, YHR600W3	T110D3R
		YHR600W2	— 注1
L型	不鏽鋼扶手	YHR600M, YHR800M YHR600K1	T110D3R
		天然木質扶手	YHR86WL, YHR86WR
	不鏽鋼扶手	YHR86ML, YHR86MR	T110D3R

注1：由於強度因素，無法設置。

4

確認零件

請確認是否有以下零件。

		螺 絲		施工說明書	使用說明書
I 型	天然木質	YHR600W	8個	1份	1份
		YHR600W1			
		YHR600W2			
		YHR600W3			
		YHR800W			
	不鏽鋼	8個			
L 型	天然木質	12個			
	不鏽鋼	12個			

I 型	L 型

※依型號不同，圖示與現物略有差異。

內
容

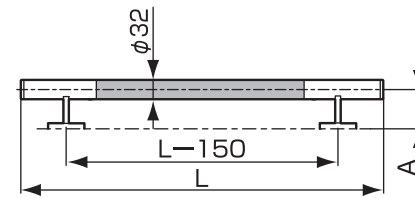
5-2

天然木質扶手

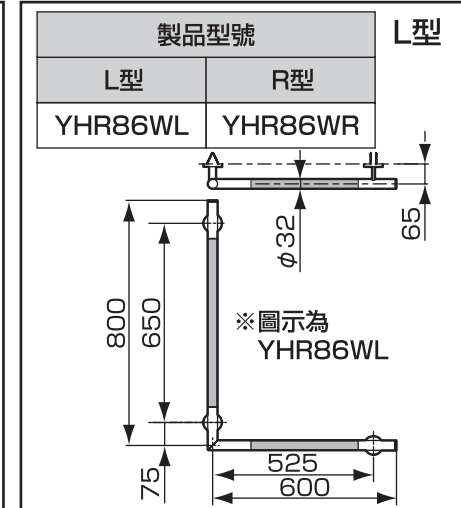
(單位：mm)

※圖示中 部分表示木質部分。

L(mm)	製品型號	A(mm)	I 型
600	YHR600W	65	I 型
	YHR600W1 ※	130	
	YHR600W2 ※	240	
	YHR600W3 ※	120	
800	YHR800W	65	



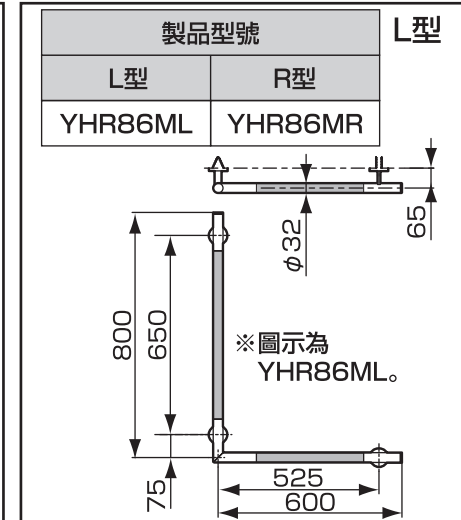
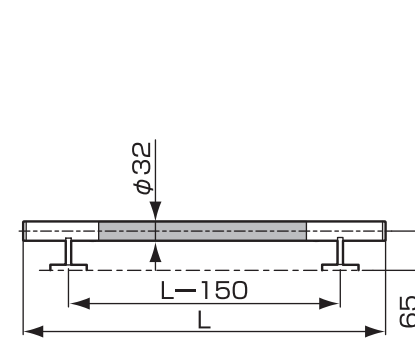
※YHR600W1、YHR600W2、YHR600W3
請務必縱向安裝。



不鏽鋼 (霧面)

※圖示中 部分表示霧面部分。

L(mm)	製品型號	I 型
600	YHR600M	I 型
800	YHR800M	



5-1

完成圖

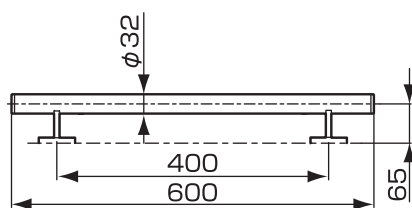
不鏽鋼(亮面)

(單位：mm)

※不鏽鋼製亮面握把。

製品型號
YHR600K 1

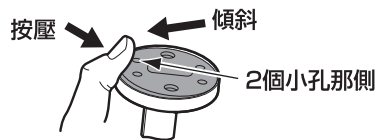
I 型



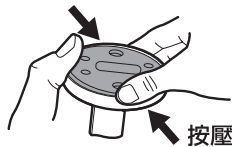
6 施工步驟

1. 拆下外蓋

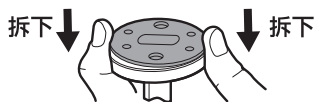
① 傾斜按壓外蓋單側邊緣。



② ①的狀態下，慢慢按壓週圍，拆下外蓋。



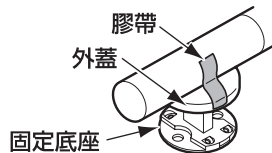
③ 以手指按壓①的相反側，拆下外蓋。



注意

請避免外蓋被工具刺傷。
外蓋會凹陷或損傷。

④ 將外蓋由固定底座上拆下。此時，如圖示，使用膠帶將外蓋固定在接頭上，較容易施工。



※ 依型號不同，圖示與現物略有差異。

2. 決定位置

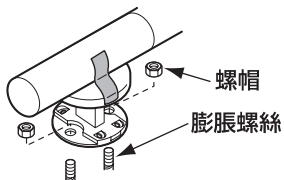
決定扶手安裝位置，開預留孔。

開孔方法，請參照「**7** 扶手安裝方法」的各固定方法。

3. 安裝方法

① 將固定底座以螺絲固定在安裝面。安裝方法，請參照「**7** 安裝扶手方法」各固定方法。

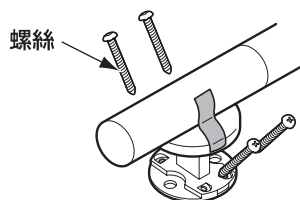
使用膨脹螺絲固定時



② 將外蓋固定在固定底座上。

※ 依型號不同，圖示與現物略有差異。

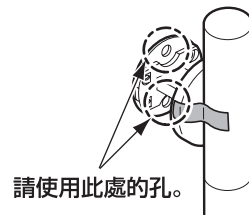
使用螺絲固定時



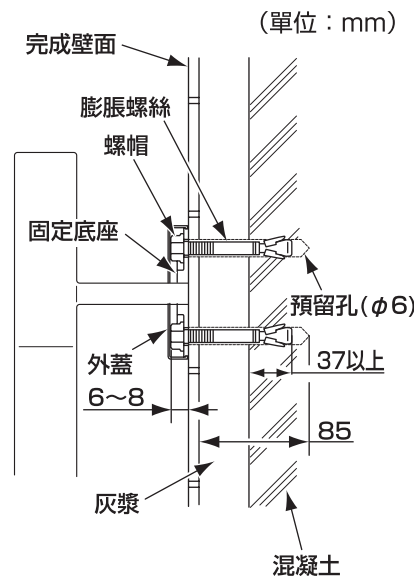
7-1 扶手安裝方法

RC/混凝土基礎壁面：膨脹螺絲固定的場合

固定金具型號 T110D3R



- ① 安裝位置決定後，開 $\phi 6\text{mm}$ ，深度85mm膨脹螺絲的預留孔。**注1**
- ② 將螺帽由膨脹螺絲上端栓進2mm，輕輕敲入預留孔內。**注2**
- ③ 鎖緊膨脹螺絲的螺帽。**注3**
(此時，楔型處會撐開，膨脹螺絲不會脫落。)
- ④ 取下螺帽。固定底座安裝孔穿過膨脹螺絲，再以螺帽鎖緊。
將膨脹螺絲露出壁面的部分調整在6~8mm。**注4·5**



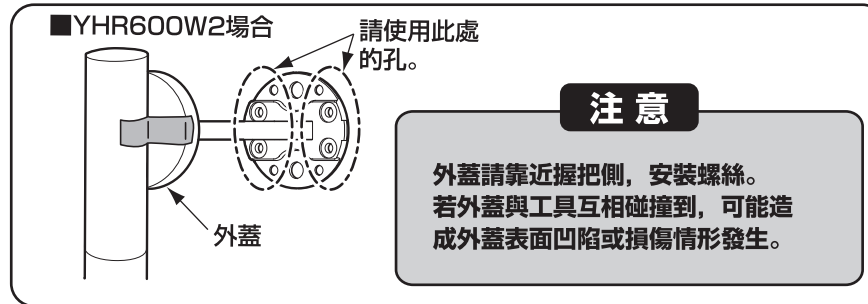
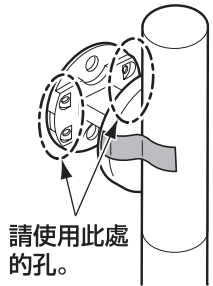
⑤ 將外蓋向完成壁面按壓。

注意

- 注1：**請使用能在混凝土基礎壁面上鑽 $\phi 6\text{mm}$ 、深度85mm的預留孔的電鑽。如果電鑽的鑽頭尺寸太大，可能造成中心偏移，無法確實固定。
- 注2：**膨脹螺絲埋入混凝土深度必需在37mm以上。如果在37mm以下時，會導致扶手鬆脫，壁面損壞。
- 注3：**請在膨脹螺絲周圍塗抹上矽力康。
- 注4：**膨脹螺絲露出壁面的部分，請調整在規定範圍內。如果在規定範圍外，可能損壞外蓋，或導致外蓋或扶手無法安裝。
- 注5：**請注意，請鎖緊螺帽並避免磁磚破損。

輕隔間基礎壁面：使用內附螺絲固定的場合

固定金具型號 包裝內螺絲



- ①請事先在扶手安裝部位安裝厚度12mm以上的補強木板。**注1**
- ②將扶手暫時固定在安裝位置，在固定底座的安裝孔，斜向開 ϕ 3mm螺絲預留孔。**注2·3**
- ③螺絲由固定底座的安裝孔安裝。**注3·4·5**
- ④將外蓋向完成壁面按壓。

注意

注1：請在建築本體上安裝厚度12mm以上的合板或補強木板，並將扶手安裝於此基礎壁面上。

如果未安裝合板或補強木板，可能導致扶手搖晃鬆脫。

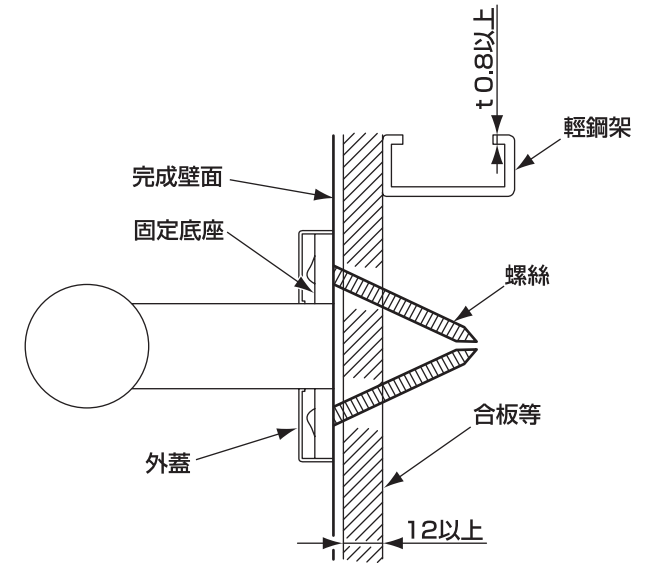
注2：請使用能鑽 ϕ 3mm的預留孔的電鑽。

如果電鑽的鑽頭尺寸太大，可能造成中心偏移，無法確實固定。

注3：請注意，請避免損傷外蓋或握把。

注4：鎖入螺絲前，請務必在孔的週圍塗抹上矽力康。

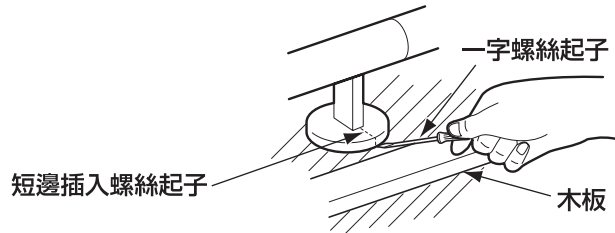
注5：請注意，請鎖緊螺絲，並避免鎖壞合板·補強板。



輕隔間基礎壁面場合

8 外蓋拆卸方法

由固定底座拆下外蓋時，請在一字螺絲起子下放入木板，並將一字螺絲起子插入壁面與外蓋之間，鬆開外蓋。



注意

請注意，避免螺絲起子損傷外蓋或壁面。

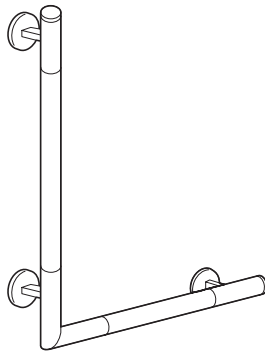
9 檢查項目

安裝完畢後，請確認以下項目。

確認鬆脫搖晃

扶手是否確實安裝在壁面上？

↳ 參照 7 「扶手安裝方法」



※請務必將同包裝內的使用說明書，交給客戶。

施工板

使用固定底座的孔及各預留孔徑，請參照「**7** 扶手安裝方法」。
各固定底座位置，請參照「**5** 完成圖」。

⚠ 注意

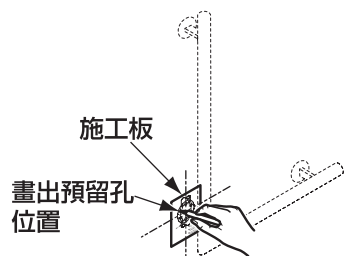


務必執行

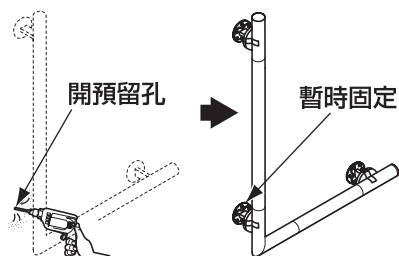
自行影印使用時，會依印刷機器不同，表示內容的尺寸可能會改變。請先確認尺寸後，再使用。

施工板使用方法

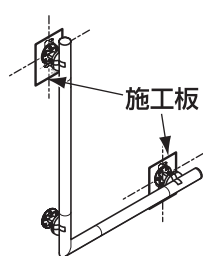
① 測量尺寸，畫出商品基準線後，貼上施工板，畫出預留孔位置。



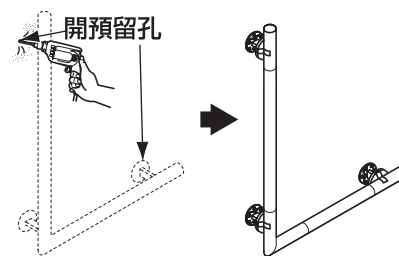
② 開預留孔，暫時固定製品。



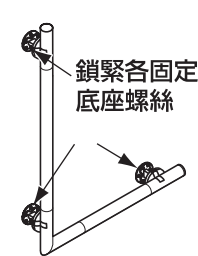
③ 畫出的基準線與固定底座現物的孔位置對齊後，貼上施工板。



④ 將製品取下，開預留孔，再次將製品安裝上。

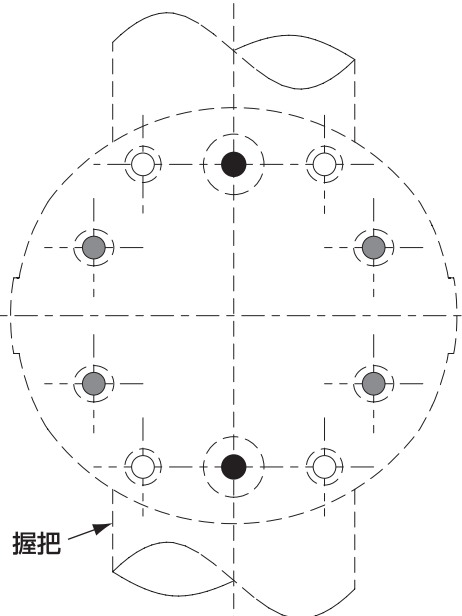


安裝完畢



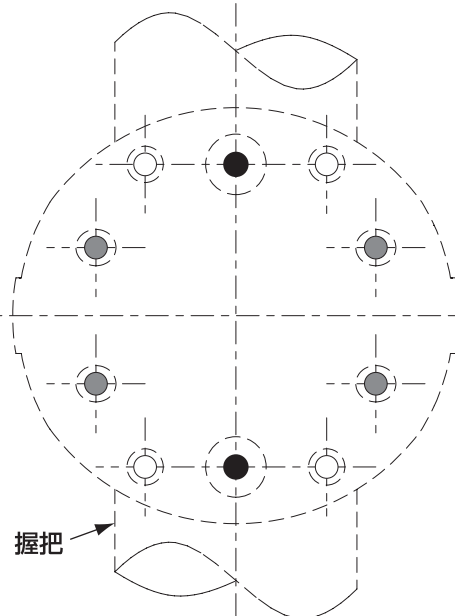
裁切線

裁切線



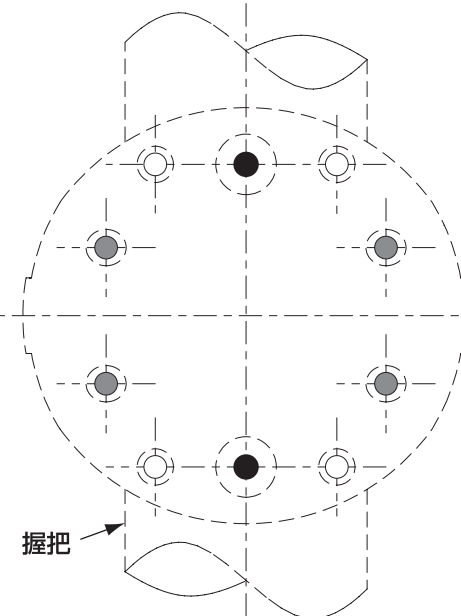
- 膨脹螺絲預留孔位置
- 內附螺絲預留孔位置
※斜向鎖入，請注意
- 內附螺絲預留孔位置
(限YHR600W2)

裁切線



- 膨脹螺絲預留孔位置
- 內附螺絲預留孔位置
※斜向鎖入，請注意
- 內附螺絲預留孔位置
(限YHR600W2)

裁切線



- 膨脹螺絲預留孔位置
- 內附螺絲預留孔位置
※斜向鎖入，請注意
- 內附螺絲預留孔位置
(限YHR600W2)